



Dit pdf bestand bevat alle beschikbare talen van het opgevraagde document.

Ce fichier pdf reprend toutes langues disponibles du document demandé.

This pdf file contains all available languages of the requested document.

Dieses PDF-Dokument enthält alle vorhandenen Sprachen des angefragten Dokumentes.

COPRO vzw - Onpartijdige instelling voor de controle van bouwproducten
COPRO asbl - Organisme impartial de contrôle de produits pour la construction
COPRO - A not-for-profit impartial product control body for the construction industry

Z.1. Researchpark - Kranenberg 190 - BE-1731 Zellik (Asse)
T +32 (0)2 468 00 95 - info@copro.eu - www.copro.eu

KBC IBAN BE20 4264 0798 0156 - BIC KREDBEBB - BTW/TVA/VAT BE 0424.377.275 - RPR Brussel/RPM Bruxelles/RLP Brussels

Aan alle certificaathouders van een BENOR-certificaat volgens TRA 81

Referentie
KVD/AVO/25/0075

Contact
Koen Van Daele

Zellik, 4 februari 2025

Betreft: **Certificatie van glasparels, stroefmakende middelen en mengels van beide
Nieuwe versie van de technische voorschriften
Nieuwe versie van het certificatiereglement**

RBC 81/2025/01

Geachte mevrouw,
Geachte heer,

Bijgevoegd vindt u een nieuwe versie van de volgende referentiedocumenten:

- Toepassingsreglement TRA 81 versie 5.0;
- Technisch voorschrift PTV 881 versie 6.0;
- Technisch voorschrift PTV 882 versie 3.0.

De referentiedocumenten werden goedgekeurd door de Sectorale Commissie Wegmarkeringsproducten op 30 september 2024 en bevestigd door de Raad van Bestuur van COPRO op 3 december 2024.

TRA 81 versie 5.0 vervangt versie 4.0, PTV 881 versie 6.0 vervangt versie 5.0 en PTV 882 versie 3.0 vervangt versie 2.0.

Deze documenten worden verplicht van toepassing gesteld op 30 november 2025.

Deze rondzendbrief vervangt rondzendbrief RBC 81/2024/01.

De belangrijkste wijzigingen staan hieronder vermeld.

TRA 81 :

Art. 1.1.1	De definitie van een 'Exclusieve verdeler' werd toegevoegd.
Art. 2.4.7	Er werd verduidelijkt dat de voorraad van BENOR-gecertificeerde producten nog 12 maanden mag worden geleverd, na dat het certificaat door de producent werd opgeschort.
Art. 2.4.8	Er werd verduidelijkt dat de voorraad van BENOR-gecertificeerde producten nog 12 maanden mag worden geleverd, na dat het certificaat door de producent werd gestopt.
Art. 2.5.2	De publieke identificatie van het product dient te bestaan uit de verplichte zaken volgens de toepasselijke PTV en een verwijzing naar de code van technische fiche.
Art. 2.5.4	Er werd verduidelijkt dat voor vrijgestelde productiedelen er op geen enkele plaats verwijzing mag zijn naar het BENOR-merk en naar de code van technische fiche.
Art. 2.5.5	Er werd toegevoegd wat er op het leveringsdocument moet staan van de producent naar een exclusieve verdeler.
Art. 4.6.3.2	Indien de producent gebruik maakt van een exclusieve verdeler, dan moeten de details van de exclusieve verdeler worden toegevoegd aan het technisch dossier.
Art. 4.6.3.3	De lijst met zaken waarvoor wijzigingen aan het technisch dossier dienen te worden gemeld aan de certificatie-instelling werd uitgebreid.
Art. 4.7	Het artikel met betrekking tot de typetesten werd uitgebreid.
Art. 5.2.4.2	Er werd verduidelijkt welke zaken er tijdens de opstartinspectie in orde moeten zijn vooraleer de proefperiode kan starten.
Art. 5.2.5	<p>Glaspapieren en stroefmakend materiaal:</p> <p>Aanpassing en verduidelijking van het minimum aantal conforme proeven dat voor het einde van de proefperiode moet worden behaald gedurende de interne zelfcontrole.</p> <p>Het minimum aantal conforme proeven dat voor het einde van de proefperiode moet worden behaald werd toegevoegd voor mengelingen.</p> <p>Er werd toegevoegd dat de twee meest recente interne proefresultaten conform moeten zijn.</p>
Art. 5.2.7	<p>Er werd toegevoegd dat het minimum aantal proeven dat wordt uitgevoerd onder toezicht van de keuringsinstelling, waarvan het resultaat voldoet aan de eisen van de toepasselijke PTV, twee is per producttype. Bijkomend dient het resultaat van de laatste twee bijgewoonde proeven conform te zijn.</p> <p>Er werd verduidelijkt welke kenmerken er per producttype moeten worden bepaald door een extern laboratorium. De frequentie werd aangepast naar twee bepalingen en er werd toegevoegd dat de conformiteit van de gehele set aan proeven moet voldoen aan de eisen van de PTV, het resultaat van de laatste twee bepalingen conform moet zijn aan de eisen van de PTV.</p>
Art. 6.1.1.5	Er werd vastgelegd dat digitalisatie van de werkbladen is toegestaan.

Art. 6.1.2.3	<p>De inhoud van het grondstoffenregister werd verduidelijkt.</p> <p>In het productieregister moeten de geproduceerde hoeveelheden per dag en per product beschikbaar zijn en dient er verwezen te worden naar het batchnummer.</p>
Art. 6.2.3	<p>Het artikel met betrekking tot de zelfcontrole van de grondstoffen werd uitgebreid met de eisen voor glas, glasparels, producten voor oppervlaktebehandeling en droogtijdversnellers.</p> <p>Voor het stroefmakend materiaal werd er een onderscheid gemaakt tussen materiaal geleverd met en zonder CE conformiteitsattest.</p>
Art. 6.2.6.1 & 6.2.6.2	De tabel met de frequentie van de uit te voeren proeven op glasparels en stroefmakend materiaal werd opgesplitst.
Art. 6.2.6.3	<p>Voor mengelingen van glasparels en stroefmakend materiaal:</p> <p>werd er verduidelijkt hoe de individuele componenten (glasparels en stroefmakend materiaal) moeten worden gecontroleerd,</p> <p>werd er toegevoegd dat ook de korrelverdeling moet worden bepaald.</p>
Art. 6.2.6.4	<p>Voor mengelingen van glasparels met verschillende brekingsindex</p> <p>werd er verduidelijkt hoe de individuele componenten (glasparels) moeten worden gecontroleerd,</p> <p>werd er toegevoegd dat ook de korrelverdeling moet worden bepaald.</p>
Art. 6.2.6.5	Voor mengelingen van nastrooimateriaal met droogtijdversneller werd toegevoegd dat de eigenschappen van het nastrooimateriaal moeten worden bepaald en waaraan deze moeten voldoen.
Art. 7.2.1.2 & 7.2.1.3	De mogelijkheid voor het uitvoeren van tele-inspecties werd voorzien, inclusief welke onderdelen hiervoor in aanmerking komen.
Art. 7.3.1.2	Er werd toegevoegd dat proefresultaten bekomen door een extern laboratorium door de producent gebruikt kunnen worden in het kader van zijn zelfcontrole.
Art. 7.3.1.3	<p>De tabel met de door de keuringsinstelling bij te wonen proeven werd uitgebreid met de korrelverdeling op mengelingen.</p> <p>De tabel met de door het extern labo uit te voeren proeven werd uitgebreid met de korrelverdeling op mengelingen.</p>
Art. 7.3.2.2	<p>De frequentie van de vergelijkende proeven uitgevoerd op glasparels en stroefmakend materiaal werd aangepast van twee naar één per jaar.</p> <p>De frequentie van vergelijkende proeven uitgevoerd op mengelingen werd toegevoegd.</p>



PTV 881 :

Art. 1.1.1	De definitie van productfamilie werd toegevoegd.
Art. 3.1	Eisen met betrekking tot de productie-eenheid en de productie-uitrusting werden toegevoegd.
Art. 3.6.2	Er werden eisen toegevoegd met betrekking tot de korrelverdeling van een mengeling van glasparels met verschillende brekingsindex.
Art. 3.7.2	Er werden eisen toegevoegd met betrekking tot de korrelverdeling van een mengeling van glasparels en stroefmakend materiaal.
Art. 3.8.1.1	Mengelingen van nastrooi materiaal en droogtijdversnellers: Er werd toegevoegd dat de afwijking op de door de producent gedeclareerde verhouding maximaal +/- 2% mag bedragen.
Art. 3.9	Voor de typetesten werd er verduidelijkt: wat de scope is, wat de eisen zijn, wat de inhoud moet zijn van het typetest rapport, wat er moet gebeuren indien de producent wijzigingen aanbrengt aan de herkomst van de grondstof.
Art. 5.2.2	Er werd toegevoegd dat de productiedatum moet worden vermeld op de verpakking.

PTV 882 :

Art. 1.1.1	De definitie van productfamilie werd toegevoegd.
Art. 3.1	Eisen met betrekking tot de productie-eenheid en de productie-uitrusting werden toegevoegd.
Art. 3.5.5	Naar analogie met PTV 881, werd toegevoegd dat de producent een methode mag voorstellen om aan te tonen dat aan de premix glasparels een oppervlaktebehandeling werd toegevoegd.
Art 3.6	Er werd een artikel toegevoegd met betrekking tot typetesten. Hierin wordt onder andere vermeld wat de scope is, wat de eisen zijn, wat de inhoud moet zijn het typetest rapport en wat er moet gebeuren indien de producent wijzigingen aanbrengt aan de herkomst van de grondstof.
Art. 5.2.2	Er werd toegevoegd dat de productiedatum moet worden vermeld op de verpakking.

Momenteel is er van deze referentiedocumenten enkel een Engelstalige versie beschikbaar. Van zodra er een Nederlandstalige en Franstalige versie beschikbaar is, zullen deze ook worden verdeeld.

Onze gebruikelijke contactpersonen staan voor u klaar om uw vragen in verband met deze rondzendbrief te beantwoorden.

Met de meeste hoogachting,

ir. Dirk VAN LOO
CEO

À tous les détenteurs d'un certificat BENOR conformément au TRA 81

Référence
KVD/AVO/25/0076

Personne de contact
Koen Van Daele

Zellik, le 4 février 2025

Concerne : **Certification des microbilles de verre, granulats antidérapants et mélanges des deux**
 Nouvelle version des prescriptions techniques
 Nouvelle version du règlement d'application

RBC 81/2025/01

Chère Madame,
Cher Monsieur,

Veillez trouver ci-joint une nouvelle version des documents de référence suivants :

- Règlement d'application TRA 81 version 5.0 ;
- Prescription technique PTV 881 version 6.0 ;
- Prescription technique PTV 882 version 3.0.

Les documents de référence ont été approuvés par la Commission sectorielle des produits de marquage routier le 30 septembre 2024 et confirmés par le Conseil d'administration de la COPRO le 3 décembre 2024.

Le TRA 81 version 5.0 remplace la version 4.0, le PTV 881 version 6.0 remplace la version 5.0 et le PTV 882 version 3.0 remplace la version 2.0.

Ces documents seront obligatoirement applicables à partir du 30 novembre 2025.

La présente circulaire remplace la circulaire RBC 81/2024/01.

Les principaux changements sont résumés ci-dessous.

TRA 81 :

Art. 1.1.1	La définition d'un 'Distributeur exclusif' a été ajoutée.
Art. 2.4.7	Il a été précisé que le stock de produits certifiés CENOR peut encore être livré pendant 12 mois après que le certificat a été suspendu par le producteur.
Art. 2.4.8	Il a été précisé que le stock de produits certifiés BENOR peut encore être livré pendant 12 mois après que le certificat a été arrêté par le producteur.
Art. 2.5.2	L'identification publique du produit doit se composer des éléments obligatoires conformément au PTV applicable et d'une référence au code de la fiche technique.
Art. 2.5.4	Il a été précisé que, pour les parties de production exemptées, il ne peut y avoir aucune référence à la marque BENOR ni au code de la fiche technique en aucun droit.
Art. 2.5.5	Il a été ajouté ce qui doit figurer sur le document de livraison du producteur vers un distributeur exclusif.
Art. 4.6.3.2	Si le producteur fait appel à un distributeur exclusif, les détails de ce distributeur exclusif doivent être ajoutés au dossier technique.
Art. 4.6.3.3	La liste des éléments pour lesquels des modifications du dossier technique doivent être signalées à l'organisme de certification a été élargie.
Art. 4.7	L'article relatif aux essais de type a été élargi.
Art. 5.2.4.2	Il a été précisé quels éléments doivent être en ordre lors de l'inspection de démarrage avant que la période d'essai puisse commencer.
Art. 5.2.5	Microbilles de verre et granulats antidérapants: Ajustement et clarification du nombre minimum d'essais conformes qui doivent être réalisés avant la fin de la période d'essai pendant l'autocontrôle. Le nombre minimum d'essais conformes qui doivent être réalisés avant la fin de la période d'essai a été ajouté pour les mélanges. Il a été ajouté que les deux résultats d'essais internes les plus récents doivent être conformes.
Art. 5.2.7	Il a été ajouté que le nombre minimum d'essais réalisés sous la supervision de l'organisme d'inspection, dont les résultats doivent répondre aux exigences du PTV applicable, est de deux par type de produit. De plus, le résultat des deux derniers essais suivis doit être conforme. Il a été précisé quelles caractéristiques par type de produit doivent être déterminées par un laboratoire externe. La fréquence a été ajustée à deux déterminations et il a été ajouté : - que la conformité de l'ensemble des essais doit répondre aux exigences du PTV, - que le résultat des deux dernières déterminations doit être conforme aux exigences du PTV.
Art. 6.1.1.5	Il a été établi que la numérisation des feuilles de travail est autorisée.
Art. 6.1.2.3	Le contenu du registre des matières premières a été clarifié. Le registre de production doit indiquer les quantités produites par jour et par produit, et il doit y avoir une référence au numéro de lot.

Art. 6.2.3	<p>L'article relatif à l'autocontrôle des matières premières a été élargi avec les exigences pour le verre, les microbilles de verre, les produits pour le traitement de surface et les accélérateurs de séchage.</p> <p>Pour les granulats antidérapants, une distinction a été faite entre le matériau livré avec et sans certificat de conformité CE.</p>
Art. 6.2.6.1 & 6.2.6.2	Le tableau avec la fréquence des essais à réaliser sur les microbilles de verre et les granulats antidérapants a été divisé.
Art. 6.2.6.3	<p>Pour les mélanges des microbilles de verre et les granulats antidérapants :</p> <ul style="list-style-type: none"> - il a été précisé comment les composants individuels (microbilles de verre et granulats antidérapants) doivent être contrôlés, - il a été ajouté que la granularité doit également être déterminée.
Art. 6.2.6.4	<p>Pour les mélanges des microbilles de verre avec différents indices de réfraction :</p> <ul style="list-style-type: none"> - il a été précisé comment les composants individuels (microbilles de verre) doivent être contrôlés, - il a été ajouté que la granularité doit également être déterminée.
Art. 6.2.6.5	Pour les mélanges de produits de saupoudrage avec accélérateur de séchage, il a été ajouté que les propriétés du produit de saupoudrage doivent être déterminées et spécifiées.
Art. 7.2.1.2 & 7.2.1.3	La possibilité d'effectuer des télé-inspections a été prévue, y compris les éléments qui peuvent y être soumis.
Art. 7.3.1.2	Il a été ajouté que les résultats d'essais obtenus par un laboratoire externe peuvent être utilisés par le producteur dans le cadre de son autocontrôle.
Art. 7.3.1.3	<p>Le tableau des essais à suivre par l'organisme d'inspection a été élargi pour inclure la granularité des mélanges.</p> <p>Le tableau des essais à réaliser par le laboratoire externe a été élargi pour inclure la granularité des mélanges.</p>
Art. 7.3.2.2	<p>La fréquence des essais comparatifs réalisés sur les microbilles de verre et les granulats antidérapants a été modifiée, passant de deux à un par an.</p> <p>La fréquence des essais comparatifs réalisés sur les mélanges a été ajoutée.</p>

PTV 881 :

Art. 1.1.1	La définition de la famille de produits a été ajoutée.
Art. 3.1	Les exigences relatives à l'unité de production et à l'équipement de production ont été ajoutées.
Art. 3.6.2	Des exigences ont été ajoutées concernant la granularité d'un mélange de microbilles de verre avec différentes indices de réfraction.
Art. 3.7.2	Des exigences ont été ajoutées concernant la granularité d'un mélange de microbilles de verre et de granulats antidérapants.
Art. 3.8.1.1	<p>Mélanges de matériau de saupoudrage et d'accélérateurs de séchage :</p> <p>Il a été ajouté que l'écart par rapport au rapport déclaré par le producteur ne peut excéder +/- 2% maximum.</p>

Art. 3.9	Pour les essais de type, il a été précisé : <ul style="list-style-type: none"> - quelle est la portée, - quelles sont les exigences, - quel doit être le contenu du rapport d'essai de type, - ce qu'il convient de faire si le producteur apporte des modifications à l'origine de la matière première.
Art. 5.2.2	Il a été ajouté que la date de production doit être mentionnée sur l'emballage.

PTV 882 :

Art. 1.1.1	La définition de la famille de produits a été ajoutée.
Art. 3.1	Les exigences relatives à l'unité de production et à l'équipement de production ont été ajoutées.
Art. 3.5.5	Par analogie avec le PTV 881, il a été ajouté que le producteur peut proposer une méthode pour démontrer qu'un traitement de surface a été appliqué au prémix de microbilles de verre.
Art 3.6	Un article a été ajouté concernant les essais de type. Celui-ci précise notamment quelle est la portée, quelles sont les exigences, quel doit être le contenu du rapport d'essai de type et ce qu'il convient de faire si le producteur apporte des modifications à l'origine de la matière première.
Art. 5.2.2	Il a été ajouté que la date de production doit être mentionnée sur l'emballage.

Actuellement, seule une version anglaise de ces documents de référence est disponible. Dès que les versions néerlandaise et française seront disponibles, elles seront également distribuées.

Nos personnes de contact habituelles sont à votre disposition pour répondre à vos questions relatives à cette circulaire.

Veillez agréer, chère Madame, cher Monsieur, l'expression de nos sentiments très distingués.

ir. Dirk VAN LOO
CEO



To all the certificate holders of a BENOR certificate according to TRA 81

Reference
KVD/AVO/25/0077

Contact
Koen Van Daele

Zellik, February 4, 2025

Subject: **Certification of glass beads, antiskid aggregates and mixtures of the two
New version of the technical prescriptions
New version of the application regulation**

RBC 81/2025/01

Dear,

Please find attached a new version of the following reference documents:

- Application regulation TRA 81 version 5.0;
- Technical prescription PTV 881 version 6.0;
- Technical prescription PTV 882 version 3.0.

The reference documents were approved by the Sectoral Commission of Road Marking Materials on 30 September 2024 and confirmed by the Board of Directors of COPRO on 3 December 2024.

TRA 81 version 5.0 will replace version 4.0, PTV 881 version 6.0 will replace version 5.0 and PTV 882 version 3.0 will replace version 2.0.

These documents will be obligatory applicable on 30 November 2025.

This circular letter replaces the circular letter RBC 81/2024/01.

The principle changes are mentioned underneath.

TRA 81 :

Art. 1.1.1	The definition of an “Exclusive distributor” was added.
Art. 2.4.7	It was clarified that the stock of BENOR-certified products may continue to be supplied for 12 months after the certificate has been suspended by the producer.
Art. 2.4.8	It was clarified that the stock of BENOR-certified products may continue to be supplied for 12 months after the certificate has been terminated by the producer.
Art. 2.5.2	The public identification of the product must consist of the mandatory elements according to the applicable PTV and a reference to the technical data sheet code.
Art. 2.5.4	It was clarified that for exempted production parts, there must be no reference to the BENOR mark or the technical data sheet code anywhere.
Art. 2.5.5	It was added what should be stated on the delivery document from the producer to an exclusive distributor.
Art. 4.6.3.2	If the producer uses an exclusive distributor, details of the exclusive distributor should be added to the technical file.
Art. 4.6.3.3	The list of items for which changes to the technical file must be reported to the certification body has been expanded.
Art. 4.7	The Clause regarding type tests has been expanded.
Art. 5.2.4.2	It was clarified which items need to be in order during the start-up inspection before the trial period can begin.
Art. 5.2.5	<p>Glass beads and antiskid aggregates :</p> <p>Adjustment and clarification of the minimum number of compliant tests that must be achieved before the end of the trial period during internal self-monitoring.</p> <p>The minimum number of compliant tests that must be achieved before the end of the trial period has been added for mixtures.</p> <p>It was added that the two most recent internal test results must be compliant.</p>
Art. 5.2.7	<p>It was added that the minimum number of tests conducted under the supervision of the certification body, whose results comply with the requirements of the applicable PTV, is two per product type. Additionally, the results of the last two attended tests must be compliant.</p> <p>It was clarified which characteristics must be determined by an external laboratory for each product type. The frequency was adjusted to two determinations, and it was added that:</p> <ul style="list-style-type: none"> - the conformity of the entire set of tests must meet the requirements of the PTV, - the results of the last two determinations must comply with the requirements of the PTV.
Art. 6.1.1.5	It was established that digitalisation of the worksheets is allowed.
Art. 6.1.2.3	<p>The content of the register of raw materials has been clarified.</p> <p>The production register must include the quantities produced per day and per product, and reference must be made to the batch number.</p>

Art. 6.2.3	<p>The article regarding the self-control of raw materials has been expanded with the requirements for glass, glass beads, surface treatment products, and drying time accelerators.</p> <p>For the antiskid aggregates a distinction was made between material supplied with and without a CE conformity certificate.</p>
Art. 6.2.6.1 & 6.2.6.2	The table with the frequency of tests to be carried out on glass beads and antiskid aggregates has been split.
Art. 6.2.6.3	<p>For mixtures of glass beads and antiskid aggregates</p> <ul style="list-style-type: none"> - it was clarified how the individual components (glass beads and antiskid aggregates) must be tested, - it was added that the granulometry must also be determined.
Art. 6.2.6.4	<p>For mixtures of glass beads with different refractive indices:</p> <ul style="list-style-type: none"> - it was clarified how the individual components (glass beads) must be tested, - it was added that the granulometry must also be determined.
Art. 6.2.6.5	For mixtures of drop-on material with drying time accelerator, it was added that the properties of the drop-on materials must be determined and specified which requirements it must meet.
Art. 7.2.1.2 & 7.2.1.3	The possibility of conducting remote inspections was provided, including which components are eligible for this.
Art. 7.3.1.2	It was added that test results obtained by an external laboratory can be used by the producer in the context of their self-monitoring.
Art. 7.3.1.3	<p>The table of tests to be attended by the certification body was expanded to include the granulometry of mixtures.</p> <p>The table of tests to be conducted by the external laboratory was expanded to include the granulometry of mixtures.</p>
Art. 7.3.2.2	<p>The frequency of comparative tests conducted on glass beads and antiskid aggregates was adjusted from two to one per year.</p> <p>The frequency of comparative tests conducted on mixtures was added.</p>

PTV 881 :

Art. 1.1.1	The definition of product family was added.
Art. 3.1	Requirements regarding the production unit and production equipment were added.
Art. 3.6.2	Requirements were added regarding the granulometry of a mixture of glass beads with different refractive indices.
Art. 3.7.2	Requirements were added regarding the granulometry of a mixture of glass beads and antiskid aggregates.
Art. 3.8.1.1	<p>Mixtures of drop-on materials and drying time accelerators:</p> <p>It was added that the deviation from the ratio declared by the producer may not exceed +/- 2%.</p>



Art. 3.9	For the type tests, it was clarified: <ul style="list-style-type: none">- what the scope is,- what the requirements are,- what the content of the type test report should be,- what should happen if the producer makes changes to the origin of the raw material.
Art. 5.2.2	It was added that the production date must be stated on the packaging.

PTV 882 :

Art. 1.1.1	The definition of product family was added.
Art. 3.1	Requirements regarding the production unit and production equipment were added.
Art. 3.5.5	By analogy with PTV 881, it was added that the producer may propose a method to demonstrate that a surface treatment has been applied to the premix glass beads.
Art 3.6	An article was added regarding type tests. It specifies, among other things, the scope, the requirements, the content of the type test report, and what should be done if the producer makes changes to the origin of the raw material.
Art. 5.2.2	It was added that the production date must be stated on the packaging.

Currently, only an English-language version of these reference documents is available. As soon as Dutch and French versions are available, they will also be distributed.

Our usual contact persons will be available to answer any questions you may have about this circular.

Yours sincerely,

ir. Dirk VAN LOO
CEO